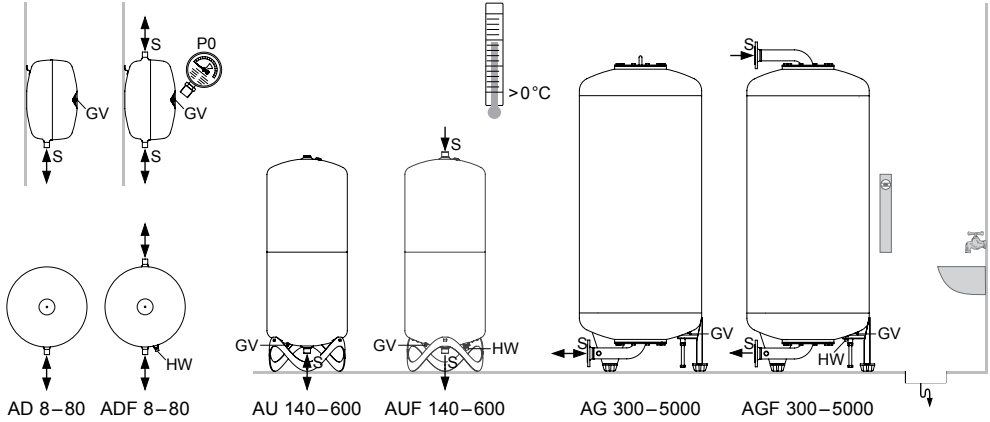


Aquapresso

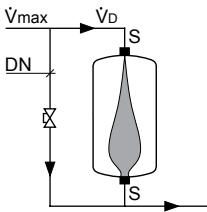
se
no
dk
fi

Installation | Installasjon | Installation | Sijoittaminen paikalleen



Aquapresso A...F

DN överströmning \dot{V}_{max} | DN bypass \dot{V}_{max} | DN bypass \dot{V}_{max} | DN ohivirtauslinja, \dot{V}_{max}



\dot{V}_{max} m ³ /h	0,6	1,0	1,7	3,0	7,3	11,5	15,0	19,5	25,0	31,0	40,0	50,0
	DN överströmning DN bypass DN bypass DN, ohivirtauslinja											
ADF 8–12	■	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ADF 18–35	■	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ADF 50–80	■	■	■	15	25	•	•	•	•	•	•	•
AUF 140–600	■	■	■	■	25	32	•	•	•	•	•	•
AGF 700	■	■	■	■	■	25	32	50	•	•	•	•
AGF 1000–1500	■	■	■	■	■	■	■	32	40	65	•	•
AGF 2000–5000	■	■	■	■	■	■	■	■	■	32	50	•

- Här rekommenderas en Aquapresso med större genomströmning $\dot{V} \leq \dot{V}_D$ Kräver ingen överströmning
- Aquapresso med større gjennomstrømning anbefales Ikke nødvendig med bypass
- Aquapresso med større gennemstrømning anbefales Ingen bypass nødvendig
- Virtaamaltaan suurempi Aquapresso suositeltava Ohivirtauslinjaa ei tarvita

hydwatch HW vid | på | ved | versioissa A...F



- | | |
|-------------|-------------------------------|
| grøn = ok | röd = skador på bälgen |
| grønn = ok | röd = skader på bagen |
| grøn = ok | röd = bælgskade |
| vihreä = ok | punainen = pussi vaurioitunut |

CE PED/DEP 97/23/EC – 29.05.1997

- A Expansions-, mellan- och avgasningskärl** för uppvärmnings-, kyl- och dricksvattnessystem:
Ekspansjons-, mellomiggende og avgassingskar for varme-, kjøle- og drikkevannsanlegg:
Ekspansjons-, mellem- og afgasningsbeholdere til varme-, køle- og drikkevandssystemer:
Paisunta-astiat sekä väli- ja ilmanpoistosäiliöt lämmitys-, jäähdytys- ja käyttövesilaitteistoihin:
 Compresso, Transfero, Vento, Aquapresso, Statico, Mellankärl | Mellomliggende kar | Mellembeholdere | Väisäiliöt
- B Konstruktion** Kärl + TecBox:
Komponent Kar + TecBox:
Enhed Beholder + TecBox:
Kokonaisuus Astia + TecBox:
 Compresso, Transfero, Vento

Konformitetsprocess Samsvarserklæring Overensstemmelsesproces Vaatumusten mukaisuuden arviointi	i enlighet med modul B + D (kategori I-IV) ifølge modul B + D (kategori I-IV) etter modul B + D (kategori I-IV) Moduulien B + D mukaisesti (luokka I-IV)
Valda tekniska specifikationer Valgt teknisk specifikasjon Valgt teknisk specifikation Valittu tekninen spesifikaatio	PED/DEP 97/23/EC AD 2000 regelverk, TRD AD 2000-regler, TRD AD 2000-regelsætt, TRD AD 2000 - säännöstö, painekattiloita koskevat tekniset säännöt (TRD)
Tryckutrustning Trykkapparater Trykudstyr Painelaite	A: Artikel Artikkel Artikel Artikla 3 1.1a B: Artikel Artikkel Artikel Artikla 3 2.2
Flödesgrupp Væskegruppe Fluidgruppe Nesteryhmä	2
Organ för utvärdering av design/modell; Tilverkning/kontroll; Certifiering av kvalitetssystem Utpekt sted for design-/konstruksjonog typetesting; Produksjon/kontroll; Sertifisering av kvalitetssystem Kontrolorgan for utkast/typegodkendelse; Fremstilling/afprøvning; Certificering af kvalitetssikringssystemet Laitteen suunnittelu/tyyppitarkastusta valvova elin; Valmistus/tarkastus; Laadunvarmistusjärjestelmän sertifiointi	Swiss TS och TÜV SÜD Industrie Service GmbH Technical Services AG og Westendstrasse 199 Richtstrasse 15 og Westendstrasse 199 CH-8304 Wallisellen ja D-80686 München
Märkning i enlighet med Merking i samsvar med Mærkning ifølge Merkinntä seuraavan koodin mukaisesti	PED/DEP 97/23/EC CE 0036
Certifikat nr. av EU-typgodkännande (modul B) Sertifikatnr. i EØS-konstruksjonstypkontroll (modul B) Certifikat-nr. for EU-typgodkendelse (Modul B) EY-tyyppihyväksynnän osoittavan sertifikaatin numero	IS-CH-SWISSTS-06-06-36267-015 - TecBox Compresso IS-CH-SWISSTS-06-06-36267-016 - TecBox Transfero FDB-MAN/00/12/6449123/03 - Expansjonskärl Ekspansjonskar Ekspansionsbeholdere Paisunta-astiat FDB-MAN/00/07/6449123/01 - Kärl med långgående svetsfog Sveisede beholdere med langsgående skjøter Længdesømsvejste beholdere Pitkittäissuamalla hitsatut astiat FDB-MAN/00/07/6449123/02 - Djuptyrkyta kärl Djuptrukne beholdere Konkave beholdere Syvævedolla valmistet astiat
Säkerhetsventil Sikkerhetsventil Sikkerhedsventil Varoventtiili	Transfero T_(2.3) Transfero TI (1.3) Compresso (SV)
Certifiering av kvalitetssäkringssystem (modul D) Sertifikat for kvalitetssikringssystemet (modul D) Certifikat for kvalitetssikringssystemet (Modul D) Laadunvarmistusjärjestelmän sertifikaatti (moduuli D)	DGR-0036-QS-105-00

Tilverkaren (undertecknad) förklarar härmed att kärlets design, tillverkning och kontroll följer direktivet för tryckutrustning PED/DEP 97/23/EC, tillsammans med utvalda tekniska specifikationer. De delar av utrustningen som inte omnämns lyder under Artikel 3, avsnitt 3.

Undertegnede produsent bekrefter med dette at konstruksjon, produksjon og kontroll av denne beholderen oppfyller kravene i Retningslinjen for trykkapparater PED/DEP 97/23/EC i forbindelse med den valgte tekniske spesifikasjonen. Utstyrsdeler som ikke er nevnt faller inn under artikkel 3, avsnitt 3.

Undertegnede producent erklærer hermed, at konstruktion, fremstilling og afprøvning af denne beholder er i overensstemmelse med kravene i direktivet for trykudstyr PED/DEP 97/23/EC i forbindelse med den valgte tekniske specifikation. Ikke nævnte udstyrsdele falder under Artikel 3, Afnsnit 3.

Allekirjoittanut valmistaja vakuuttaa täten, että tämän astian suunnittelu, valmistus ja tarkastus täyttävät painelaitedirektiivin PED/DEP 97/23/EC vaatimukset yhdessä valitun teknisen spesifikaation kanssa. Tässä nimeämättömät varusteosat kuuluvat artiklan 3 kohdan 3 alaisuuteen.

Tilverkare | Producent | Producent | Valmistaja:

IMI Hydronic Engineering Switzerland AG

Mühlerainstrasse 26 • CH-4414 Füllinsdorf

Tel. +41 (0)61 906 26 26 • www.imi-hydronic.com

Christian Müller (Managing Director)

Christian Thesing (Head of R & D)

Aquapresso

Expansionskärl med förtryck

Montering | Drift

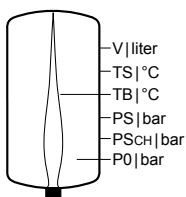
Säkerhets-, monterings- och lagringstips



Den här bruksanvisningen vänder sig till fackpersonal och bör läsas igenom före monteringen, och därefter sparas. Personalen måste alltid ha nödvändiga fackkunskaper.

Lagras i originalförpackningen, i ett torrt utrymme. Installeras i ett slutet, frostfritt och väl ventilerat utrymme. Före montering ska kärlen genomgå en okulärbesiktning. Vid stora skador får kärlen inte installeras. Kärnen får aldrig svetsas.

Information om tillverkaren, serienummer och tekniska data återfinns på typskyltarna. Vidta nödvändiga åtgärder i enlighet med föreskrifterna, och se till att tillåtna temperaturer TS och tryck PS iaktas. Vid avvikelser från tillåten temperatur TB i bälgen monteras ett mellanliggande kärl i expansionsledningen.



Vid underhållsarbeten, tester och demontering måste tryckkärlet vara tryckfritt och avkylt.

- Spärra av och tappa ur på vattensidan.
- Gör gaspåfyllningsventilen GV trycklös på gassidan. (Kontroll, demontering)

Lokala brandbestämmelser måste iaktas.

Endast fackpersonal bör ha tillgång till undercentralen. Golvet måste vara tillräckligt hållbart för kärlet både under idrifttagning och vid drift.



Kärlet är trycksatt under transport och under drift.



Varning! I expansionskärlet och anslutande ledningar kan mycket höga temperaturer uppnås.

Användning | Konstruktion

- Dricksvattensystem, anläggning för uppvärmning av dricksvatten, tryckstegringsstationer, maximal kloridhalt 125 mg/l (70 °C), 250 mg/l (45 °C)
- Stål, svetsat
- Alla delar som kommer i beröring med vatten har korrosionsskyddats
- airproof butylbälge
- CE-godkännande i enlighet med PED/DEP 97/23/EC
- Dricksvatteninspektion enligt reglerna i SVGW, ACS, PZH

För Aquapresso A...F

- flowfresh fullt genomflöde
- hydrowatch HW för täthetskontroll av bälgen
- Dricksvatteninspektion enligt reglerna i DVGW

laktta de föreskrifter som gäller för vattenförsörjningsföretag! Andra användningar än de beskrivna kräver godkännande från IMI Hydronic Engineering.

Montering » sidan 5

Aquapresso AD fästs i väggen med hjälp av en upphängningsögla och en skruv. Aquapresso AU, AG monteras stående.

Vi rekommenderar att en avtappning och en säkrad avstängningsventil monteras vid kärllanslutningen.

Ställ in förtryck P0 | Idrifttagning

Det fabriksinställda förtrycket stäms av mot systemuppgifterna för hydrauliskt tryck p_a : Kärlet tömt på vattensidan. Ta av ventillocket, ställ in trycket för gaspåfyllningsventilen GV, sätt på ventillocket ordentligt igen. Parallellkopplade kärll ska ha samma förtryck. Inställt förtryck P0 noteras på typskylten.

- Aquapresso i anläggning för uppvärmning av dricksvatten:
 $P0 = [\text{hydrauliskt tryck } p_a] - 0,3 \text{ bar}$,
Einstallation av en tryckregulator i den gemensamma kallvattenledningen vattenvärmare/-distributör.
- Aquapresso efter tryckstegringsstationen:
 $P0 = 0,9 \cdot [\text{Topplastpumpens inkopplingstryck } p_a]$
 $P0 \leq p_a - 0,5 \text{ bar}$
- Aquapresso före tryckstegringsstationen:
 $P0 = [\text{minimalt distributionstryck } p_a] - 0,5 \text{ bar}$,
 p_a kontrolleras med vattenförsörjningsföretaget.

Drift | Underhåll

Förtrycket P0 ska alltid vara lägre än det hydrauliska trycket p_a , annars ökar slitaget på bälgen! Avvikelser från inställda driftsättningsvärden får under underhållsintervallet inte överskrida $\Delta = -0,2 \text{ bar}$.

p_a : Underhållsintervall ≤ 1 år: $\Delta p_a \leq -0,2 \text{ bar}$

P0: Underhållsintervall ≤ 5 år: $\Delta P0 \leq -0,2 \text{ bar}$

Byte av bälge



Vänd dig till IMI Hydronic Engineering kundtjänst. Aquapresso A...F är utrustad med en hydrowatch HW, som larmar vid skador på bälgen (» sidan 5). Vid AD och AU byts hela kärlet, vid AG endast bälgen.

Test



Beroende på destinationsland omfattas Aquapresso av bestämmelser för installation och regelbunden översyn. Kontrollen åligger som regel den driftsansvarige.

I Schweiz kräver Aquapresso inget godkännande från SVTI, förutsatt att systemet är spärrat på så sätt att PSch inte överskrids.

Aquapresso

Trykkekspanjonskar med fast fortrykk

Montering | Drift

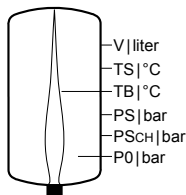
Sikkerhets-, monterings- og lagringsanvisninger



Denne anvisningen retter seg til fagpersonell og må leses før start av monteringsarbeidene av montør samt oppbevares av operatøren. Innstallatør/operatør må ha relevant fagkunnskap og ha fått opplæring.

Oppbevares i originalemballasjen på et tørt sted. Installasjon er kun tillatt i lukkede, frostfrie og godt ventilerte rom. Før montering må det foretas en visuell kontroll av ekspansjonskaret. Ved betydelige skader må ikke ekspansjonskaret brukes. Sveisearbeider på beholderen er ikke tillatt.

Opplysninger om produsent, byggeår, produksjonsnummer og tekniske data finnes på typeskiltet. En rekke tiltak skal treffes i henhold til forskriftene for å overholde tillatte temperaturer TS og trykk PS. Ved avvik fra tillatt bagtemperatur TB må det bygges inn et mellomliggende kar i ekspansjonsledningen.



Før vedlikeholdsarbeider, kontroller og demonteringsarbeider må ekspansjonskaret være trykkløst og avkjølt.

- Steng vanntilførselen og tøm beholderen.
- Gjør gassventilen GV trykkløs på gassiden. (Kontroll, demontering)

Lokale brannforskrifter må følges.

Tilgjengelighet til installasjonsstedet må begrenses til relevant personell. Påse at gulvet har tilstrekkelig styrke til å bære karet under drift.



Karet er trykksatt med luft under transport og drift.



Forsiktig! Det kan forekomme høye temperaturer i og omkring ekspansjonskaret samt koblingsledningene.

Bruksområde | Oppbygging

- Drikkevannsystemer, varmtvann produksjonsanlegg for drikkevann, trykkøkingsanlegg, maks. kloridinnhold 125 mg/l (70 °C), 250 mg/l (45 °C)
 - Stål, sveiset
 - Alle deler i kontakt med vann er korrosjonsbeskyttet
 - Lufttett airproof butylgummibag
 - CE-typetestet i samsvar med PED/DEP 97/23/EC
 - Drikkevannstest i henhold til normene SVGW, ACS, PZH
- I tillegg på Aquapresso A...F*
- flowfresh fullgjennomstrømming
 - hydrowatch HW for tetthetskontroll av bagen
 - Drikkevannstest i henhold til normen DVGW

Følg forskriftene fra lokalt vannverk! Andre bruksområder enn de som er beskrevet krever godkjenning fra IMI Hydronic Engineering.

Montering » side 5

Aquapresso AD festes på vegg med en skrue i medfølgende opphengsbrakett. Aquapresso AU og AG monteres stående.

Det anbefales å installere en sikret stengeventil med drenering på tilkoblingen til ekspansjonskaret.

Still inn fortrykk P0 | Oppstart

Fortrykket som er stillt inn fra fabrikk skal justeres i forhold til angivelsene på tegningen for strømningstrykk p_a : Beholderen er tom for vann. Fjern ventildekslet, still inn trykket på gassventilen GV, stram til ventillokket. Parallellkoblede beholdere må ha samme fortrykk. Det innstilte fortrykket P0 skal noteres på typeskiltet.

- Aquapresso i varmtvann produksjonsanlegg:

$$P0 = [\text{strømningstrykk } p_a] - 0,3 \text{ bar,}$$

Montering av en reduksjonsventil i felles kaldtvannsledning vannvarmer/forbruker.

- Aquapresso etter trykkøkingsanlegg:

$$P0 = 0,9 \cdot [\text{innkoblingstrykk til toppplastpumpe } p_a]$$
$$P0 \leq p_a - 0,5 \text{ bar}$$

- Aquapresso før trykkøkingsanlegg:

$$P0 = [\text{minimale tilførselstrykk } p_a] - 0,5 \text{ bar,}$$

Juster p_a i forhold til opplysninger fra lokalt vannverk.

Drift | Vedlikehold

Fortrykket P0 må alltid være mindre enn p_a , ellers økt bagslitasje! Avvik fra innstillingsverdiene ved oppstart bør ikke utgjøre mer enn $\Delta = -0,2$ bar i vedlikeholdsintervallet. p_a : vedlikeholdsintervall ≤ 1 år: $\Delta p_a \leq -0,2$ bar
P0: vedlikeholdsintervall ≤ 5 år: $\Delta P0 \leq -0,2$ bar

Bytte av bag



Kontakt ansvarlig IMI Hydronic Engineering -kundeservice.

Aquapresso A...F er utstyrt med en hydrowatch HW som signaliserer bagskader (» side 5). For AD og AU blir hele ekspansjonskaret byttet, for AG kun bagen.

Kontroll



Avhengig av bestemmelsesland er Aquapresso underlagt forskrifter når det gjelder installasjon og regelmessig kontroll. Kontroll pålegges som regel operatøren.

I Sveits er Aquapresso ikke pålagt godkjenning gjennom SVTI, hvis anlegget er sikret på en slik måte at PSch ikke blir overskredet.

Aquapresso

Ekspansionsbeholder med fast fortryk

Montering | Drift

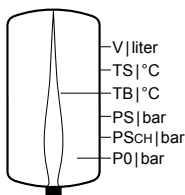
Sikkerheds-, monterings- og opbevaringsanvisninger



Denne vejledning henvender sig til fagpersonale og skal læses inden start af montagearbejderne og herefter gemmes. Personalet skal have den passende fagviden og være fagligt uddannet.

Opbevares i originalemballagen i tørre rum. Installationen er kun tilladt i lukkede, frostfrie og udluftede rum. Beholderne skal kontrolleres visuelt inden monteringen. Ved beskadigelser må beholderen ikke anvendes. Svejsearbejder er ikke tilladt på beholderen.

Oplysninger om producent, produktionsår, fabriksnummer samt tekniske data findes på typeskiltet. Der skal træffes foranstaltninger i overensstemmelse med forskrifterne, så de tilladte temperaturer TS og tryk PS overholdes. Ved afvigelse fra den tilladte bælgtemperatur TB skal der installeres en mellembeholder i ekspansionsrøret.



Beholderen skal være trykløs og afkølet inden vedligeholdelsesarbejde, kontrol og demontering.

- Afspær og aftap på vandsiden.
- Gør luftsiden på gaspåfyldningsventilen GV trykløs. (Kontrol, demontering)

De gældende lokale forskrifter for brandtilfælde skal overholdes.

Adgang til installationsstedet skal begrænses til uddannet personale og fagpersonale. De statiske beregninger for gulvet skal være udført med hensyn til de maksimale drifts- og montageforhold.



Beholderen er under tryk ved leveringen og under driften!



Forsigtig! Der kan opstå høje temperaturer på ekspansionsbeholderen og tilslutningsrørene.

Anvendelse | Opbygning

- Drikkevandssystemer, drikkevandsovervarmningsanlæg, trykøgningsanlæg, maks. klorindhold 125 mg/l (70 °C), 250 mg/l (45 °C)
- Stål, svejset
- Alle dele, der er i berøring med vand, er rustbeskyttet
- airproof-butylbælg
- CE-godkendelse iht. PED/DEP 97/23/EC
- Drikkevandskontrol iht. reglerne fra SVGW, ACS, PZH

Desuden ved Aquapresso A...F

- flowfresh fuld gennemstrømning
- hydrowatch HW til lækagekontrol af bælgten
- Drikkevandskontrol iht. reglerne fra DVGW

Overhold vandværkets forskrifter! Andre anvendelser end de beskrevne kræver godkendelse fra IMI Hydronic Engineering.

Montering » side 5

Aquapresso AD fastgøres på væggen med vægbeslag og 1 skrue. Aquapresso AU, AG monteres stående.

Det anbefales at installere en aftapning og sikret afspærring på beholdertilslutningen.

Indstil fortrykket P0 | Idriftsættelse

Det fabriksindstillede fortryk skal tilpasses til flydetrykket på efter angivelserne på tegningerne: Beholder tom på vandsiden. Fjern ventildækslet, indstil trykket på gaspåfyldningsventilen GV, spænd ventildækslet godt fast. Parallelt koblede beholdere skal have det samme fortryk. Det indstillede fortryk P0 skal angives på typeskiltet.

- Aquapresso i vandopvarmningsanlæg:
 $P0 = [\text{flydetryk pa}] - 0,3 \text{ bar}$,
Montering af en trykreduktionsventil i det fælles koldtvarsrør for vandopvarmer/forbruger.
- Aquapresso efter trykøgningsanlæg:
 $P0 = 0,9 \cdot [\text{omkøblingsstryk for spidsbelastningspumpe pa}]$
 $P0 \leq pa - 0,5 \text{ bar}$
- Aquapresso foran trykøgningsanlæg:
 $P0 = [\text{minimale forsyningsstryk pa}] - 0,5 \text{ bar}$,
pa skal aftales med vandværket.

Drift | Vedligeholdelse

Fortrykket P0 skal altid være mindre end flydetrykket pa, ellers forøgets slitage på bælgten! Afgivelserne fra den indstillede værdi under idriftsættelsen må ikke være på over $\Delta = -0,2 \text{ bar}$ ved serviceintervallet.

pa: Serviceinterval $\leq 1 \text{ år}$: $\Delta pa \leq -0,2 \text{ bar}$

P0: Serviceinterval $\leq 5 \text{ år}$: $\Delta P0 \leq -0,2 \text{ bar}$

Udskiftning af bælg



Kontakt den ansvarlige IMI Hydronic Engineering-kundeservice. Aquapresso A...F er udstyret med en hydrowatch HW, der signalerer bælgskader (» side 5). Ved AD og AU skiftes hele beholderen, ved AG er det kun bælgten.

Kontrol



Afhængigt af det land som Aquapresso installeres i, er Aquapresso underlagt forskrifter og regelmæssige kontroller. Anmeldelsen påhviler som regel ejeren.

I Schweiz er Aquapresso ikke SVTI-bevillingspligtig, hvis anlægget er sikret på en sådan måde, at PSCH ikke overskrides.

Aquapresso

Esipaineistettu paisunta-astia

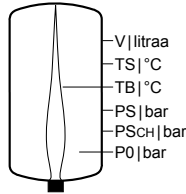
Asennus | Käyttö

Turvallisuus-, asennus- ja varastointiohjeita

Tämä opas on tarkoitettu koulutetulle henkilöstölle. Opas on luettava ennen asennustöiden aloittamista. Käyttäjän tulee säilyttää opas tallessa. Henkilöstöllä tulee olla asianmukaiset tiedot suoritettavista työtehtävistä. Henkilöstön tulee myös olla perehdytetty työtehtäviinsä.

Varastointiin tulee tapahtua kuivissa tiloissa ja alkuperäispakkauksessa. Laite tulee asentaa suljettuun ja tuulettuun tilaan, jossa ei esiinny jäätymisvaaraa. Astiat on tarkastettava silmämääräisesti ennen asentamista. Astiaa ei saa käyttää, mikäli siinä on selvästi havaittavia vaurioita. Astiaan liittyvät hitsaukset on kielletty.

Valmistaja, valmistusvuosi, valmistusnumero ja tekniset tiedot on ilmoitettu tyyppikilvessä. Säätelyn edellyttämiin toimenpiteisiin on ryhdyttävä, jotta lämpötilat TS ja paineet PS pysyvät hyväksyttävänä. Jos pussin lämpötila TB poikkeaa hyväksyttävästä lämpötilasta, paisuntalinjaan on asennettava välisäiliö.



Astian tulee olla paineeton ja jäähtynyt ennen huoltotöiden, tarkastusten ja purkutöiden aloittamista:

- Sulje ja tyhjennä paisunta-astian vesitiila.
- Poista paine kaasupuolelta ilmaventtiiliin GV avulla. (Tarkastus, purkaminen)

Tulipalon varalle annetut paikalliset lait tulee ottaa huomioon.

Tekniseen tilaan tulisi olla pääsy vain asiaankuuluvilla henkilöillä. Lattian vahvuuden tulee olla riittävä tukemaan astian painoa käyttöönoton ja huollon yhteydessä.



Astia on paineistettu kuljetuksen ja käytön aikana.



Varo! Paisunta-astia ja sen liitosputket voivat olla kuumia.

Käyttökohteet | Rakenne

- Käyttövesijärjestelmät, käyttöveden lämmitys-järjestelmät, paineenkorotusasemat, maks. kloridipitoisuus 125 mg/l (70 °C), 250 mg/l (45 °C)
- Hitsattua terästä
- Kaikki veden kanssa kosketuksissa olevat osat ruoste-suojattu
- airproof-butyylipussi
- CE-tyyppihyväksyntä painelaitedirektiivin PED/DEP 97/23/EC mukaisesti
- Käyttöveden testaus SVGW:n, ACS:n, PZH:n ohjeiden mukaisesti

Lisäksi versioissa Aquapresso A...F

- flowfresh-täysläpivirtaus
- hydrowatch HW pussin vuotojen tarkkailuun
- Käyttöveden testaus DVGW:n ohjeiden mukaisesti

Vesilaitosten antamia määräyksiä tulee noudattaa! Muista kuin kuvatuista käyttökohteista on sovitettava IMI Hydronic Engineeringin kanssa.

Asennus » sivu 5

Aquapresso-versiot AD kiinnitetään seinään seinäkiinnikkeen ja 1 ruuvilla. Aquapresso-versiot AU, AG asennetaan lattialle pystyasentoon.

Astian liitäntä on syytä varustaa tyhjennysliitännällä ja suojatulla sulkuaihteella.

Esipaineen P0 säätäminen | Käyttöönotto

Tehtaalla säädettyä esipainetta on muutettava suunnittelutietojen mukaisesti siten, esipaine sopii virtauspaineeseen pa: astian vesitiila tyhjä. Poista venttiilin kansi, säädä paine ilmaventtiilistä GV, kierrä venttiilin kansi tiukasti kiinni. Rinnan kytketyillä astioilla tulee olla sama esipaine. Aseteltu esipaine P0 on merkittävä tyyppikilpeen.

- Aquapresso lämpimän käyttöveden järjestelmässä:

$$P0 = [\text{virtauspaine } pa] - 0,3 \text{ bar}$$

Vedenlämmittimen/käyttökohteen yhteiseen kylmävesilinjaan asennetaan paineenalennusventtiili.

- Aquapresso paineenkorotusaseman jälkeen:

$$P0 = 0,9 \cdot [\text{piiskapumpun työpaine } pa]$$

$$P0 \leq pa - 0,5 \text{ bar}$$

- Aquapresso ennen paineenkorotusasemaa:

$$P0 = [\text{pienin syöttöpaine } pa] - 0,5 \text{ bar}$$

pa, paineesta sovitettava vesilaitoksen kanssa.

Käyttö | Huolto

Esipaineen P0 tulee olla aina pienempi kuin virtauspaineen pa. Muutoin pussin kuluminen nopeutuu! Poikkeama käyttöönotton asetuserovasta saa olla huoltojen välillä korkeintaan $\Delta = -0,2$ bar.

$$pa: \text{ Huoltoväli } \leq 1 \text{ vuosi: } \Delta pa \leq -0,2 \text{ bar}$$

$$P0: \text{ Huoltoväli } \leq 5 \text{ vuotta: } \Delta P0 \leq -0,2 \text{ bar}$$

Pussin vaihto



Ota yhteyttä lähimpään IMI Hydronic Engineering-asiakaspalveluun. Aquapresso-versiot A...F on varustettu hydrowatch HW-yksiköllä, joka ilmoittaa pussin vaurioitumisesta (» sivu 5). Versioiden AD ja AU tapauksessa vaihdetaan koko astia, version AG tapauksessa pelkästään pussi.

Tarkastus



Aquapresso-yksiköiden asennusta ja säännöllisiä tarkastuksia koskevat vaatimukset riippuvat kohdemaan säädöksistä. Vaatimusten täyttämisen todistamisesta vastaa yleensä käyttäjä.

Sveitsissä Aquapresso-yksiköt eivät vaadi SVTI:n hyväksyntää, mikäli laitteisto on suojattu siten, että arvo PSch ei ylii.